

INSCHRIJFFORMULIER CURSUSSEN 2022-2023

		niveau	dagdelen
<u>CNC-verspaning</u>			
<input type="radio"/>	501	basis CNC verspanen vlak (Heidehain dial. / ISO, Siemens)	1 12
<input type="radio"/>	502	basis CNC verspanen rond (Fanuc, Siemens)	1 12
<input type="radio"/>	602	CNC rond (Fanuc, Siemens)	2 35
<input type="radio"/>	509	CNC draaien programmeren (Fanuc, Siemens)	2-a 12
<input type="radio"/>	510	CNC draaien programmeren + praktijk (Fanuc, Siemens)	2-b 12
<input type="radio"/>	511	CNC draaien programmeren + praktijk (Fanuc, Siemens)	2-c 12
<input type="radio"/>	603	CNC-vlak (Heidehain dialoog / ISO, Siemens)	2 35
<input type="radio"/>	503	CNC frezen programmeren (Heidehain dial. / ISO, Siemens)	2-a 12
<input type="radio"/>	504	CNC frezen programmeren + pr. (Heidehain dia. / ISO, Siemens)	2-b 12
<input type="radio"/>	505	CNC frezen programmeren + pr. (Heidehain dia. / ISO, Siemens)	2-c 12
<input type="radio"/>	604	programmeren CNC rond (Fanuc)	3 40
<input type="radio"/>	512	CNC draaien programmeren + praktijk (Fanuc, Siemens)	3-a 13
<input type="radio"/>	513	CNC draaien programmeren + praktijk (Fanuc, Siemens)	3-b 13
<input type="radio"/>	514	CNC draaien programmeren + praktijk (Fanuc, Siemens)	3-c 13
<input type="radio"/>	605	programmeren CNC vlak (Heidehain dialoog / ISO)	3 40
<input type="radio"/>	506	CNC frezen programmeren + pr. (Heidehain dia. / ISO, Siemens)	3-a 13
<input type="radio"/>	507	CNC frezen programmeren + pr. (Heidehain dia. / ISO, Siemens)	3-b 13
<input type="radio"/>	508	CNC frezen programmeren + pr. (Heidehain dia. / ISO, Siemens)	3-c 13
<u>conventionele verspaning</u>			
<input type="radio"/>	606	basis draaien	2 35
<input type="radio"/>	518	draaien	2-a 12
<input type="radio"/>	519	draaien	2-b 12
<input type="radio"/>	520	draaien	2-c 12
<input type="radio"/>	607	basis frezen	2 35
<input type="radio"/>	515	frezen	2-a 12
<input type="radio"/>	516	frezen	2-b 12
<input type="radio"/>	517	frezen	2-c 12
<u>mechatronica</u>			
<input type="radio"/>	560	robot programmeren basis	3 6
<input type="radio"/>	608	monteren stellen	2 20
<input type="radio"/>	610	basis pneumatiek en besturingstechniek	2 20
<input type="radio"/>	611	basis hydrauliek en besturingstechniek	2 20
<input type="radio"/>	612	basis pneumatiek + hydrauliek en besturingstechniek	2 30
<u>elektrotechniek</u>			
<input type="radio"/>	523	basis elektrotechniek	1 10
<input type="radio"/>	550	NEN3140	2 3
<input type="radio"/>	551	NEN 1010 monteurs	2 4
<input type="radio"/>	552	NEN 1010 ontwerpers	3 4
<input type="radio"/>	553	ATEX Basis	2 3
<input type="radio"/>	554	ATEX Inspectie	2 4
<u>cad-technieken</u>			
<input type="radio"/>	613	cad-techniek 2D (Autocad)	2 32
<input type="radio"/>	526	cad-techniek 2D (Autocad)	2-a 10
<input type="radio"/>	527	cad-techniek 2D (Autocad)	2-b 10
<input type="radio"/>	528	cad-techniek 2D (Autocad)	2-c 10
<input type="radio"/>	614	cad-techniek 3D (Inventor)	3 32
<input type="radio"/>	529	cad-techniek 3D (Inventor)	3-a 10
<input type="radio"/>	530	cad-techniek 3D (Inventor)	3-b 10
<input type="radio"/>	531	cad-techniek 3D (Inventor)	3-c 10
<u>cad/cam</u>			
<input type="radio"/>	616	cad/cam draaien/frezen	3 32
<input type="radio"/>	535	cad/cam frezen	3-a 10
<input type="radio"/>	536	cad/cam frezen	3-b 10
<input type="radio"/>	537	cad/cam draaien	3-a 10
<input type="radio"/>	538	cad/cam draaien	3-b 10
<u>modules niveau 4/kaderopleiding</u>			
<input type="radio"/>	701	lasspecialist (IWS)	4 68
<input type="radio"/>	702	hydrauliek en pomptechniek	4 20
<input type="radio"/>	703	besturingstechniek en elektrotechniek	4 20
<input type="radio"/>	704	onderhoud	4 20
<input type="radio"/>	705	cad/cam (Edgecam)	4 20
<input type="radio"/>	706	nieuwe technieken (verdieping CNC, 3D printen)	4 20
<input type="radio"/>	707	verspaningstechnologie	4 20

	<u>diverse cursussen</u>	niveau	dagdelen
<input type="radio"/>	539 tekeninglezen	1	12
<input type="radio"/>	540 tekeninglezen scheepsbouw	1	12
<input type="radio"/>	541 basis veiligheid VCA	1	5
<input type="radio"/>	542 veiligheid voor leidinggevend VCA	2	5
<input type="radio"/>	543 veilig hijsen	1	2
<input type="radio"/>	544 kanten CNC	2	12
	<u>lastechnieken</u>		
<input type="radio"/>	618 booglassen met beklede elektrode	1	30
<input type="radio"/>	619 booglassen met beklede elektrode	2	30
<input type="radio"/>	620 booglassen met beklede elektrode	3	30
<input type="radio"/>	621 booglassen met beklede elektrode plaat / pijp	4	30
<input type="radio"/>	622 lassen mag (staal)	1	30
<input type="radio"/>	623 lassen mag (staal)	2	30
<input type="radio"/>	624 lassen mag (staal)	3	30
<input type="radio"/>	625 lassen mag (staal) plaat / pijp	4	30
<input type="radio"/>	650 lassen mag (staal met gevulde draad)	2	30
<input type="radio"/>	651 lassen mag (staal met gevulde draad)	3	30
<input type="radio"/>	652 lassen mag (rvs)	1	30
<input type="radio"/>	626 lassen mag (rvs)	2	30
<input type="radio"/>	627 lassen mag (rvs)	3	30
<input type="radio"/>	629 lassen mig (aluminium)	1	30
<input type="radio"/>	630 lassen mig (aluminium)	2	30
<input type="radio"/>	631 lassen mig (aluminium)	3	30
<input type="radio"/>	632 lassen mig (aluminium)	4	30
<input type="radio"/>	633 lassen tig (staal)	1	30
<input type="radio"/>	653 lassen tig (staal)	2	30
<input type="radio"/>	654 lassen tig (rvs)	1	30
<input type="radio"/>	635 lassen tig (rvs)	2	30
<input type="radio"/>	637 lassen tig (rvs)	3	30
<input type="radio"/>	655 lassen tig (aluminium)	1	30
<input type="radio"/>	634 lassen tig (aluminium)	2	30
<input type="radio"/>	636 lassen tig (aluminium)	3	30
<input type="radio"/>	638 lassen tig (aluminium)	4	30
<input type="radio"/>	639 lassen autogeen	1	30
<input type="radio"/>	640 lassen autogeen	2	30
<input type="radio"/>	656 robotlassen	3	10
<input type="radio"/>	641 lasserskwalificatie		
<input type="radio"/>	642 lasmethode kwalificatie		

Persoonlijke gegevens

Roepnaam:

Achternaam:

Adres:

Emailadres:

Geboortedatum:

Cursistenummer:

Voorletters:

Postcode en woonplaats:

Telefoonnummer:

Geboorteplaats:

Cursusavonden

Maandag

Dinsdag

Woensdag

Donderdag

Graag aankruisen welke avond **NIET** schikt.

Gegevens werkgever:

Naam werkgever:

Contactpersoon:

Adres:

Emailadres:

Postcode en woonplaats:

Telefoon:

Handtekening en stempel bedrijf:

Door ondertekening van dit aanmeldingsformulier gaat u akkoord met de Algemene Voorwaarden Vakopleiding Techniek