

INSCHRIJFFORMULIER CURSUSSEN 2020-2021

| | | niveau | dagdelen |
|---|-----|---|----------|
| <u>CNC-verspaning</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 501 | basis CNC verspanen vlak | 1 12 |
| <input type="radio"/> | 502 | basis CNC verspanen rond | 1 12 |
| <input type="radio"/> | 602 | CNC rond (Fanuc) | 2 35 |
| <input type="radio"/> | 509 | CNC draaien programmeren (Fanuc) | 2-a 12 |
| <input type="radio"/> | 510 | CNC draaien programmeren + machine (Fanuc) | 2-b 12 |
| <input type="radio"/> | 511 | CNC draaien programmeren + machine (Fanuc) | 2-c 12 |
| <input type="radio"/> | 603 | CNC-vlak (Heidehain dialoog / ISO) | 2 35 |
| <input type="radio"/> | 503 | CNC frezen programmeren (Heidehain dialoog / ISO) | 2-a 12 |
| <input type="radio"/> | 504 | CNC frezen programmeren + machine (Heidehain dialoog / ISO) | 2-b 12 |
| <input type="radio"/> | 505 | CNC frezen programmeren + machine (Heidehain dialoog / ISO) | 2-c 12 |
| <input type="radio"/> | 604 | programmeren CNC rond (Fanuc) | 3 40 |
| <input type="radio"/> | 512 | CNC draaien programmeren + machine (Fanuc) | 3-a 13 |
| <input type="radio"/> | 513 | CNC draaien programmeren + machine (Fanuc) | 3-b 13 |
| <input type="radio"/> | 514 | CNC draaien programmeren + machine (Fanuc) | 3-c 13 |
| <input type="radio"/> | 605 | programmeren CNC vlak (Heidehain dialoog/ISO) | 3 40 |
| <input type="radio"/> | 506 | CNC frezen programmeren + machine (Heidehain dialoog / ISO) | 3-a 13 |
| <input type="radio"/> | 507 | CNC frezen programmeren + machine (Heidehain dialoog / ISO) | 3-b 13 |
| <input type="radio"/> | 508 | CNC frezen programmeren + machine (Heidehain dialoog / ISO) | 3-c 13 |
| <u>conventionele verspaning</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 606 | basis draaien | 2 35 |
| <input type="radio"/> | 518 | draaien | 2-a 12 |
| <input type="radio"/> | 519 | draaien | 2-b 12 |
| <input type="radio"/> | 520 | draaien | 2-c 12 |
| <input type="radio"/> | 607 | basis frezen | 2 35 |
| <input type="radio"/> | 515 | frezen | 2-a 12 |
| <input type="radio"/> | 516 | frezen | 2-b 12 |
| <input type="radio"/> | 517 | frezen | 2-c 12 |
| <u>mechatronica</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 560 | robot programmeren basis | 3 6 |
| <input type="radio"/> | 608 | monteren stellen | 2 20 |
| <input type="radio"/> | 610 | basis pneumatiek en besturingstechniek | 2 20 |
| <input type="radio"/> | 611 | basis hydrauliek en besturingstechniek | 2 20 |
| <input type="radio"/> | 612 | basis pneumatiek + hydrauliek en besturingstechniek | 2 30 |
| <u>elektrotechniek</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 523 | basis elektrotechniek | 1 10 |
| <input type="radio"/> | 550 | NEN3140 | 2 3 |
| <input type="radio"/> | 551 | NEN 1010 monteurs | 2 4 |
| <input type="radio"/> | 552 | NEN 1010 ontwerpers | 3 4 |
| <input type="radio"/> | 553 | ATEX Basis | 2 3 |
| <input type="radio"/> | 554 | ATEX Inspectie | 2 4 |
| <u>cad-technieken</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 613 | cad-techniek 2D (Autocad) | 2 32 |
| <input type="radio"/> | 526 | cad-techniek 2D (Autocad) | 2-a 10 |
| <input type="radio"/> | 527 | cad-techniek 2D (Autocad) | 2-b 10 |
| <input type="radio"/> | 528 | cad-techniek 2D (Autocad) | 2-c 10 |
| <input type="radio"/> | 614 | cad-techniek 3D (Inventor) | 3 32 |
| <input type="radio"/> | 529 | cad-techniek 3D (Inventor) | 3-a 10 |
| <input type="radio"/> | 530 | cad-techniek 3D (Inventor) | 3-b 10 |
| <input type="radio"/> | 531 | cad-techniek 3D (Inventor) | 3-c 10 |
| <u>cad/cam</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 616 | cad/cam draaien/frezen | 3 32 |
| <input type="radio"/> | 535 | cad/cam frezen | 3-a 10 |
| <input type="radio"/> | 536 | cad/cam frezen | 3-b 10 |
| <input type="radio"/> | 537 | cad/cam draaien | 3-a 10 |
| <input type="radio"/> | 538 | cad/cam draaien | 3-b 10 |
| <u>modules niveau 4/kaderopleiding</u> | | | |
| <input type="radio"/> | 701 | lasspecialist (IWS) | 4 68 |
| <input type="radio"/> | 702 | hydrauliek en pomptechniek | 4 20 |
| <input type="radio"/> | 703 | besturingstechniek en elektrotechniek | 4 20 |
| <input type="radio"/> | 704 | onderhoud | 4 20 |
| <input type="radio"/> | 705 | cad/cam (Edgecam) | 4 20 |
| <input type="radio"/> | 706 | nieuwe technieken (verdieping CNC, 3D printen) | 4 20 |
| <input type="radio"/> | 707 | verspaningstechnologie | 4 20 |

| | <u>diverse cursussen</u> | niveau | dagdelen |
|-----------------------|---|--------|----------|
| <input type="radio"/> | 539 tekeninglezen | 1 | 12 |
| <input type="radio"/> | 540 tekeninglezen scheepsbouw | 1 | 12 |
| <input type="radio"/> | 541 basis veiligheid VCA | 1 | 5 |
| <input type="radio"/> | 542 veiligheid voor leidinggevend VCA | 2 | 5 |
| <input type="radio"/> | 543 veilig hijsen | 1 | 2 |
| <input type="radio"/> | 544 kanten CNC | 2 | 12 |
| | <u>lastechnieken</u> | | |
| <input type="radio"/> | 618 booglassen met beklede elektrode | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 619 booglassen met beklede elektrode | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 620 booglassen met beklede elektrode | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 621 booglassen met beklede elektrode plaat / pijp | 4 | 30 |
| <input type="radio"/> | 622 lassen mag (staal) | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 623 lassen mag (staal) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 624 lassen mag (staal) | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 625 lassen mag (staal) plaat / pijp | 4 | 30 |
| <input type="radio"/> | 650 lassen mag (staal met gevulde draad) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 651 lassen mag (staal met gevulde draad) | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 652 lassen mag (rvs) | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 626 lassen mag (rvs) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 627 lassen mag (rvs) | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 629 lassen mig (aluminium) | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 630 lassen mig (aluminium) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 631 lassen mig (aluminium) | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 632 lassen mig (aluminium) | 4 | 30 |
| <input type="radio"/> | 633 lassen tig (staal) | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 653 lassen tig (staal) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 654 lassen tig (rvs) | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 635 lassen tig (rvs) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 637 lassen tig (rvs) | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 655 lassen tig (aluminium) | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 634 lassen tig (aluminium) | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 636 lassen tig (aluminium) | 3 | 30 |
| <input type="radio"/> | 638 lassen tig (aluminium) | 4 | 30 |
| <input type="radio"/> | 639 lassen autogeen | 1 | 30 |
| <input type="radio"/> | 640 lassen autogeen | 2 | 30 |
| <input type="radio"/> | 656 robotlassen | 3 | 10 |
| <input type="radio"/> | 641 lasserskwalificatie | | |
| <input type="radio"/> | 642 lasmethode kwalificatie | | |

Persoonlijke gegevens**Cursistenummer:**

Roepnaam:

Voorletters:

Achternaam:

Adres:

Postcode en woonplaats:

Emailadres:

Telefoonnummer:

Geboortedatum:

Geboorteplaats:

Voorkeur:

 Cuijk Nijmegen Geen voorkeur

Cursusavonden

 Maandag Dinsdag Woensdag DonderdagGraag aankruisen welke avond **NIET** schikt.**Gegevens werkgever:**

Naam werkgever:

Contactpersoon:

Adres:

Postcode en woonplaats:

Emailadres:

Telefoon:

Opmerkingen:

Handtekening en stempel bedrijf:

Door ondertekening van dit aanmeldingsformulier gaat u akkoord met de Algemene Voorwaarden Vakopleiding Techniek

In te vullen Vakopleiding Techniek:

 Bev.bedrijf. Uitn.cursist Cursusnummer Act Groep: Vk

Praktijkleerm.

Start:

 Locatie